

COMUNE DI _____

Provincia di _____

**DICHIARAZIONE TARI – TASSA RIFIUTI
NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE - UTENZE NON DOMESTICHE**

(prodotta ai sensi dell'art. 1, commi 684-688 della Legge n. 147/2013 e del regolamento comunale TARI)

Al Funzionario Responsabile TARI

Il sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il _____

residente in via _____ n. _____ lett. ___ int. ___ CAP _____

Comune _____ Prov. (___) Cod.Fisc. _____

in qualità di **rappresentante legale** della ditta¹:

denominazione/ragione sociale _____

con sede in via _____ n. _____ lett. ___ int. ___ CAP _____

Comune _____ Prov. (___) C.F. _____ P.I. _____

Tel. _____ e-mail/PEC _____

DICHIARA

che a decorrere dal _____ occupa/detiene cessa di utilizzare i sotto indicati locali

in qualità di (titolo occupazione **obbligatorio**):

Proprietario Usufruttuario Locatario Altro diritto _____

Proprietario dell'immobile (da indicare solo se diverso dal soggetto passivo occupante)

Nominativo/ragione sociale _____ C.F. _____

TIPO DI DENUNCIA:

Nuova iscrizione (indicare nominativo/ragione sociale dell'eventuale precedente occupante e/o del proprietario) _____

Variazione

Cessazione (indicare nominativo/ragione sociale dell'eventuale nuovo occupante e/o del proprietario)

Subentro ² (indicare nominativo/ragione sociale del precedente occupante e/o proprietario)

¹ Compilare in presenza di soggetto giuridico

² La sottoscrizione del subentro costituisce denuncia di cessazione in carico al precedente proprietario e/o occupante a decorrere dalla data di presentazione della denuncia tempestivamente presentata.

Altresì,

DICHIARA

Di possedere i requisiti per l'applicazione delle seguenti agevolazioni.

RIDUZIONI TARIFFARIE:

Ai sensi dell'art. _____ del Regolamento Comunale, si richiede la seguente riduzione:

- del _____% per locali diversi da abitazioni, ed aree scoperte utilizzate per lo svolgimento di attività stagionali della durata massima di 240 giorni, o ad uso non continuativo ma ricorrente,
 del _____% per produzione promiscua di rifiuti speciali non assimilabili agli urbani,
 altro _____.

RIDUZIONI di SUPERIFICI:

- esclusione di mq _____ per locali su cui si producono rifiuti speciali non assimilabili agli urbani,
 altro _____

Le Unità Immobiliari oggetto d'imposta sono così identificate:

DATI CATASTALI e localizzazione:

FG. _____, PART. _____, SUB. _____, CAT. _____ Via _____, n. _____ int. _____
FG. _____, PART. _____, SUB. _____, CAT. _____ Via _____ n. _____ int. _____
FG. _____, PART. _____, SUB. _____, CAT. _____ Via _____ n. _____ int. _____

ATTIVITA' PREVALENTE svolta nei locali sotto indicati _____

CODICE ATECO _____

LOCALI

Descrizione di tutte le superfici con ripartizione interna	Destinazione delle superfici	Mq	NOTE
		
		
		

AREE ESTERNE

Classificazione	Destinazione d'uso	Mq	NOTE
Tettoie		
Altre aree esterne coperte		
Aree operative		
Aree non operative/accessorie		

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato informato/a, nel caso di denuncia tardiva, infedele od omessa, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 1, comma 695 e ss. della L. n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante _____

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento;
- planimetria dell'immobile;
- indicazione dell'uso e della tipologia di rifiuti prodotti distinti per codice CER e copia del contratto stipulato con la ditta specializzata per lo smaltimento dei rifiuti speciali (qualora vi sia produzione di rifiuti speciali non assimilabili agli urbani, tossici o nocivi).

_____, li _____

Firma

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall'interessato identificato mediante: _____

_____, li _____

timbro e firma

NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:

Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa ai sensi del Regolamento europeo on materia di protezione dei dati personali (2016/679), che:

- il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione negli elenchi TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti alle altre attività svolte dal Comune;
- il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione;
- i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'Amministrazione Comunale e ad altri soggetti pubblici;
- il dichiarante può esercitare i diritti previsti dal REG UE 2016/679 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore-Funzionario Responsabile;
- il titolare del trattamento è il Comune di _____; il responsabile del trattamento è il Dirigente del Settore-Funzionario Responsabile.